

КРАНЫ ШАРОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ

30
ЛЕТ
СЛУЖБЫ

A
КЛАСС
ГЕРМЕТИЧНОСТИ



Конструкция и описание материалов кранов шаровых ALSO универсальной серии

Стальные краны шаровые ALSO универсальной серии с цельносварным корпусом предназначены для воды наружных и внутренних тепловых сетей при температуре носителя до 200 °С, в том числе для воды в контурах тепловых сетей в соответствии с требованиями ПТЭ «Требования к качеству сетевой воды». Применяются также для монтажа на трубопроводы и сооружения на них, транспортирующие неагрессивный природный газ, сжиженные углеводороды, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионно-стойки.

Номенклатура кранов шаровых ALSO универсальной серии включает изделия с условными диаметрами (DN) от 10 до 600 мм, рассчитанными на условное давление (PN) от 1,6 до 4,0 МПа.

В зависимости от типа климатического исполнения корпус кранов шаровых ALSO изготавливается из углеродистых, низколегированных и коррозионно-стойких марок стали (ст. 20, ст. 09Г2С, ст. 12Х18Н10Т).

Основной рабочий элемент крана ALSO – шар – изготовлен из нержавеющей стали.

Седловое уплотнение шара выполнено из углеродонаполненного фторопласта Ф4К20 (тефлон/PTFE+20%С), что практически исключает его износ в процессе эксплуатации крана. Седловое уплотнение имеет дублирующее торцевое уплотнение из фторсилоксана, которое обеспечивает герметичность крана при низких температурах.

Для компенсации теплового расширения и сжатия деталей крана применяются пружины (из оцинкованной стали 65Г), что исключает возможность протечки при понижении t , заклинивание шаровой пробки при повышении t

и гарантирует бесперебойную эксплуатацию изделия в заданном температурном режиме.

Шток шаровых кранов ALSO выполнен из нержавеющей стали (ст. 20Х13), DN 10–200 оснащен двумя, DN 250–600 тремя уплотнительными кольцами (фторсилоксан) и кольцом из углеродонаполненного фторопласта Ф4К20 (тефлон/PTFE+20%С). Данная конструкция уплотнения исключает возможность протечки по штоку. Конструкция штока исключает вырывание его из корпуса, под давлением рабочей среды.

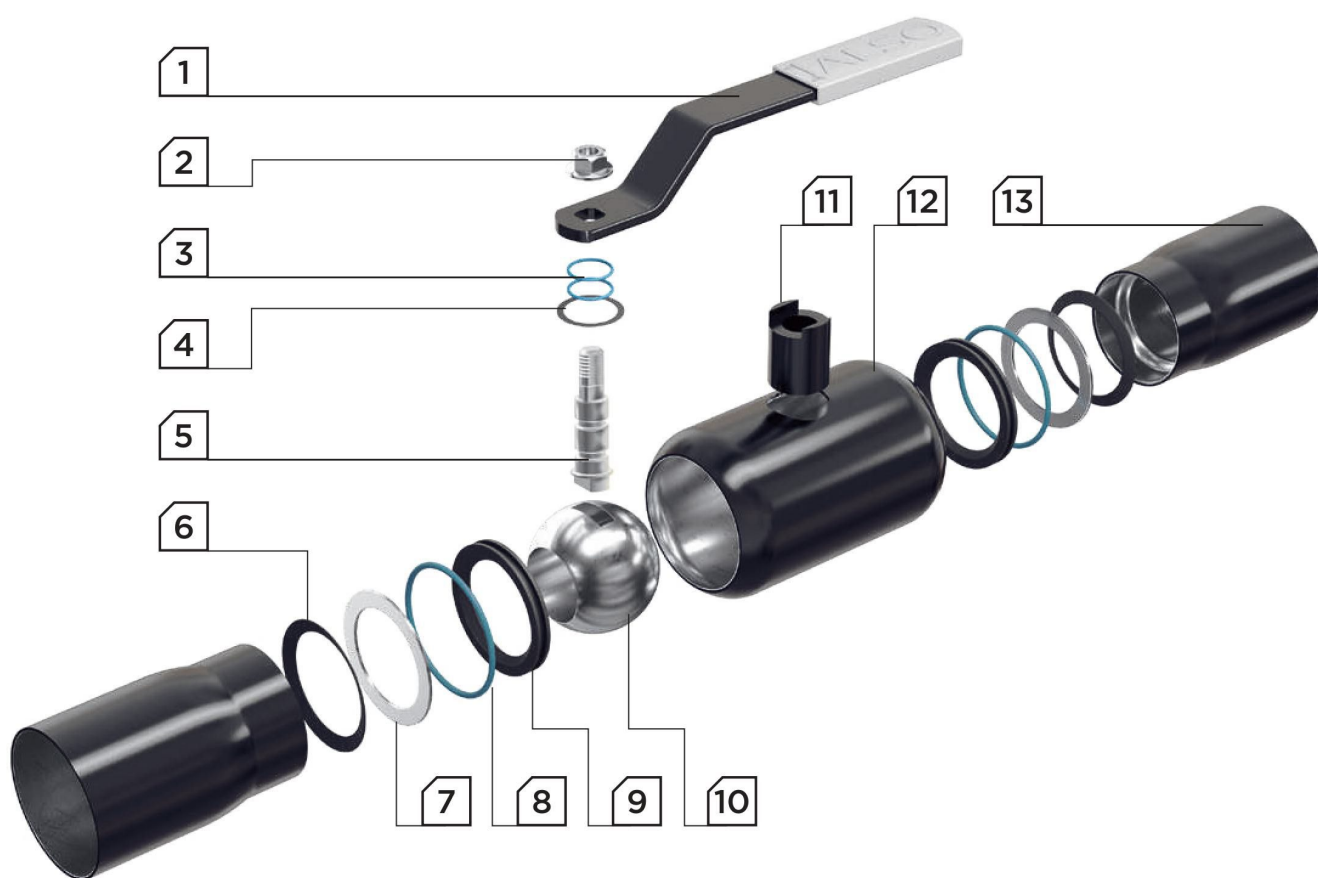
Допускается эксплуатация кранов при температуре не ниже –40 °С для климатического исполнения «У1», и не ниже –60 °С для «УХЛ1». Рабочая среда не должна содержать примеси.

Каждый кран шаровой ALSO универсальной серии имеет класс герметичности «А» (ГОСТ 9544-2015).

Срок службы – не менее 30 лет.
Гарантийный срок – 3 года.



УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ ALSO



№ п/п	Деталь	Спецификация материалов по исполнениям		
		01 (У1)	02 (УХЛ1)	03 (УХЛ1) Коррозионно-стойкое
1	ручка	ст. 3	ст. 3	ст. 3
2	гайка	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь
3	кольцо уплотнительное	фторсилиоксан	фторсилиоксан	фторсилиоксан
4	кольцо	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
5	шток	ст. 20Х13	ст. 20Х13	ст. 12Х18Н10Т
6	пружина	ст. 65Г (оцинкованная сталь)	ст. 65Г (оцинкованная сталь)	—
7	кольцо опорное	ст. 08ПС	ст. 08ПС	ст. 12Х18Н10Т
8	уплотнитель седла	фторсилиоксан	фторсилиоксан	фторсилиоксан
9	седло	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
10	шар	DN 10–32: ст.20Х13 (AISI 420)	DN 10–32: ст. 20Х13 (AISI 420)	ст. 12Х18Н10Т (AISI 321)
		DN 40, 65: ст. 08Х18Н10 (AISI 304)	DN 40, 65: ст. 08Х18Н10 (AISI 304)	
		DN 50, 80–300: ст. 08Х13 (AISI 409)	DN 50, 80–300: ст. 08Х13 (AISI 409)	
		DN 350–600: ст. 12Х18Н10Т (AISI 321)	DN 350–600: ст. 12Х18Н10Т (AISI 321)	
11	горловина	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
12	корпус	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
13	патрубок	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т

Маркировка кранов шаровых в соответствии с ГОСТ 4666-2015

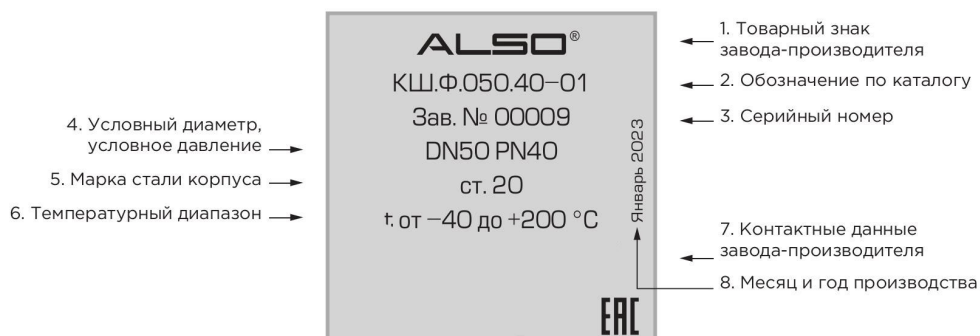


Таблица обозначения кранов шаровых ALSO

Наименование изделия:

КШ - кран шаровой

Тип присоединения:

П - под приварку
Ф - фланцевый
М - муфтовый
Р - резьбовой (цапковый)
Ш - штуцерный
К - комбинированный
МФ - межфланцевый

Проход:

нет обозначения - редуцированный
(кроме КШ.Ф.З.)
П - полный

Специальное исполнение:

нет обозначения - стандартное исполнение
А - антивандальное исполнение
З - в строительную длину задвижки
Т - телескопический удлиненный шток

Управление:

нет обозначения - стандартная комплектация
DN 10-250 (200) - рукоять;
DN 300 (250) - 600 - механический редуктор
Р - под редуктор/электропривод/пневмопривод

Серия:

нет обозначения - универсальная
RS - в строительную длину (L) по DIN 3202, ст. 09Г2С
GAS - для систем газораспределения

Диаметр условного прохода DN (мм)

Давление условное PN (кгс/см²)

Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды согласно ГОСТ 15150

01 - У1 (обычное)
02 - УХЛ1 (хладостойкое)
03 - УХЛ1 (коррозионно-стойкое)
04 - ТВ1 (тропическое)

КШ. Х. Х. Х. Х. ХХХ. ХХХ. ХХ - ХХ

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ КШ ALSO С ЦЕЛЬНОСВАРНЫМ КОРПУСОМ:

КШ.П.П.А.100.25-01

Кран шаровой под приварку полнопроходной, антивандальное исполнение, DN100, PN25, обычное климатическое исполнение из стали 20.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.П

DN 15—250 **PN** 25—40

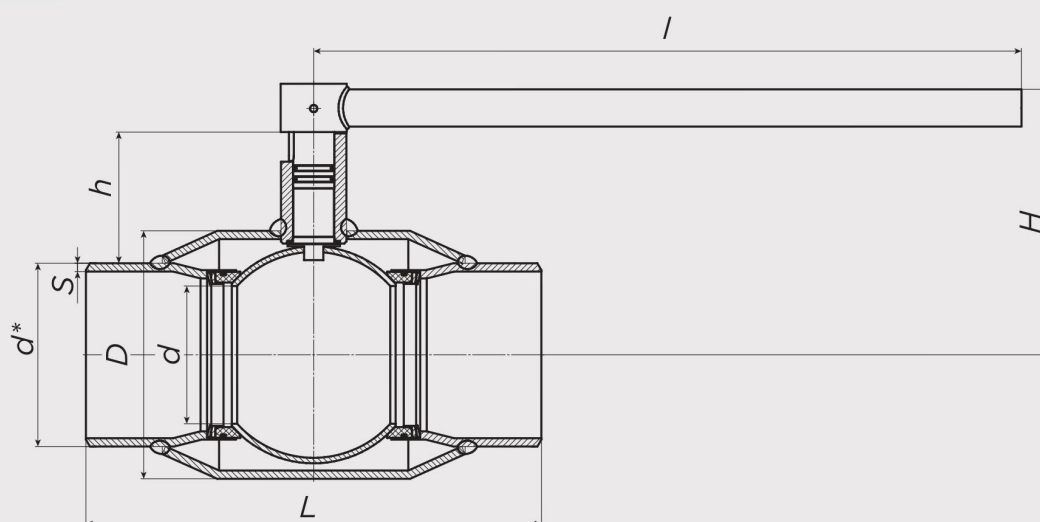
Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

СТ20
09Г2С
Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ
DIN


DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.П.015.40-01	10,5	21,3	2,8	42	27	74	150	200	0,7
20	40	КШ.П.020.40-01	15	26,8	2,8	42	24	74	150	200	0,8
25	40	КШ.П.025.40-01	18	33,5	3,2	48	24	76	150	230	1,1
32	40	КШ.П.032.40-01	24	42,3	3,2	57	24	80	150	230	1,4
40	40	КШ.П.040.40-01	30	48	3,5	60	41	105	220	250	1,9
50	40	КШ.П.050.40-01	40	57	3,5	76	45	114	220	270	2,3
65	25	КШ.П.065.25-01	48	76	4	89	42	119	220	280	3,3
80	25	КШ.П.080.25-01	63	89	4	114	67	152	295	280	4,9
100	25	КШ.П.100.25-01	75	108	5	133	67	162	295	300	6,6
125	25	КШ.П.125.25-01	100	133	5	180	95	193	514	330	13,5
150	25	КШ.П.150.25-01	125	159	6	219	98	210	514	360	18,8
200*	25	КШ.П.200.25-01	148	219	8	273	93	235	514	430	35,2
250*	25	КШ.П.250.25-01	200	273	8	351	101	269	630	510	65

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ ALSO для НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.П



DN 300–600 **PN** 16–25

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

СТ20

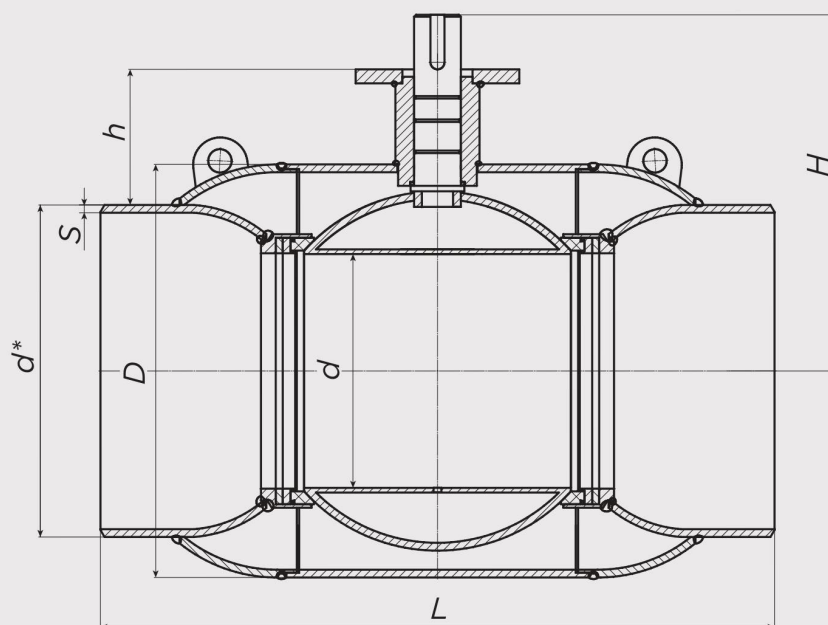
09Г2С

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN

Редуктор в комплекте



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	L	Вес, кг
300	16	КШ.П.300.16-01	240	325	10	426	138	361	730	121
300	25	КШ.П.300.25-01	240	325	10	426	138	361	730	121
350	16	КШ.П.350.16-01	300	377	10	530	194	455	730	185
350	25	КШ.П.350.25-01	300	377	10	530	194	455	730	185
400	16	КШ.П.400.16-01	300	426	10	530	169	455	860	215
400	25	КШ.П.400.25-01	300	426	10	530	169	455	860	215
500	16	КШ.П.500.16-01	390	530	10	630	167	528	970	335
500	25	КШ.П.500.25-01	390	530	10	630	167	528	970	335
600	16	КШ.П.600.16-01	500	630	10	820	214	655	990	740
600	25	КШ.П.600.25-01	500	630	10	820	214	655	990	740

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.П.П



DN 10—200 **PN** 25—40

Тип присоединения: приварка/приварка

Прход: полный

Сталь корпуса:

CT20

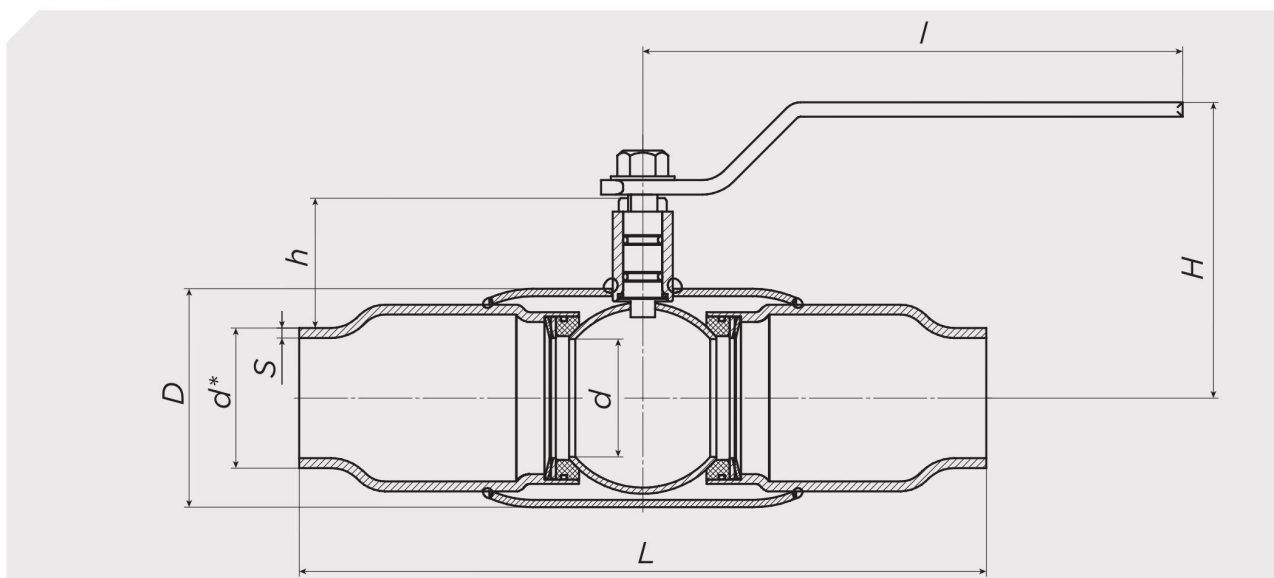
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	l	L	Вес, кг
10	40	КШ.П.П.010.40-01	10,5	17	2,8	42,3	29	74	150	180	0,7
15	40	КШ.П.П.015.40-01	15	21,3	2,8	42,3	27	74	150	200	0,9
20	40	КШ.П.П.020.40-01	18	27	3,2	48	27	76	150	230	1,1
25	40	КШ.П.П.025.40-01	24	33	3,2	57	29	80	150	230	1,4
32	40	КШ.П.П.032.40-01	30	42	3,5	60	44	105	220	250	1,9
40	40	КШ.П.П.040.40-01	40	48	3,5	76	50	114	220	270	2,3
50	40	КШ.П.П.050.40-01	48	57	4	89	52	119	220	280	3,3
65	25	КШ.П.П.065.25-01	63	76	4	114	74	152	295	280	4,9
80	25	КШ.П.П.080.25-01	75	89	5	133	77	162	295	300	6,6
100	25	КШ.П.П.100.25-01	100	108	4	180	110	193	514	330	13
125	25	КШ.П.П.125.25-01	125	137	6	219	109	210	514	360	18,8
150*	25	КШ.П.П.150.25-01	148	159	6	273	123	235	514	390	26,5
200*	25	КШ.П.П.200.25-01	200	219	8	351	128	269	630	510	57

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ ALSO для НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.П.П



DN 250—600 **PN** 16—25

Тип присоединения: приварка/приварка

Прход: полный

Сталь корпуса:

СТ20

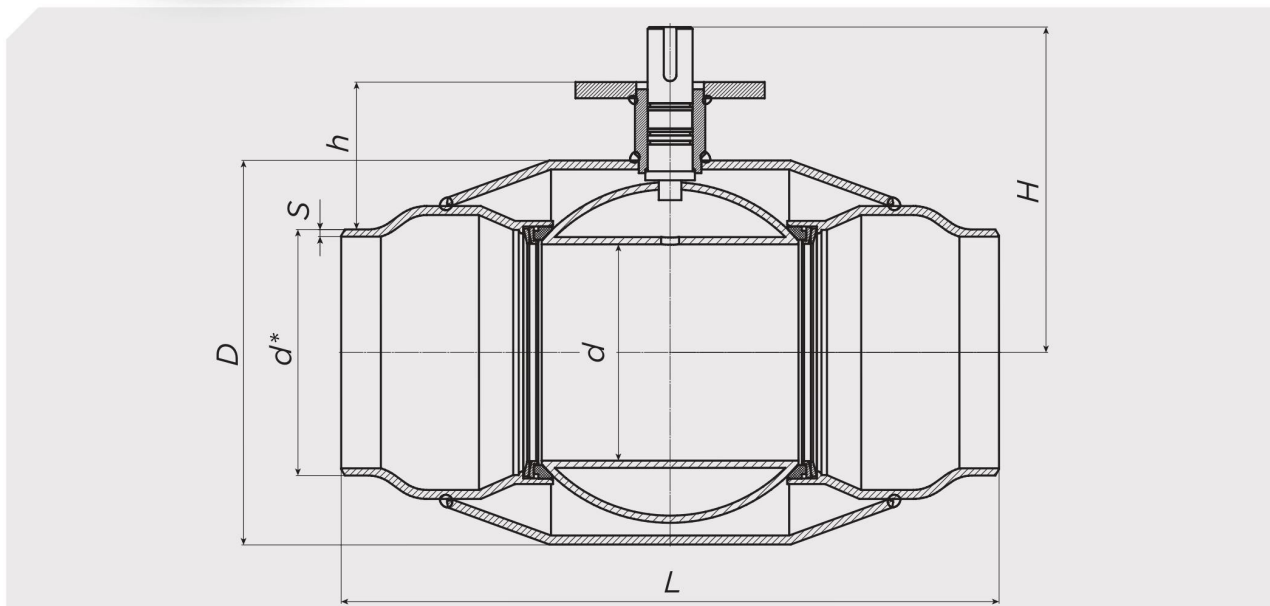
09Г2С

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN

Редуктор в комплекте



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	L	Вес, кг
250	16	КШ.П.П.250.16-01	240	273	8	426	160	362	730	120
250	25	КШ.П.П.250.25-01	240	273	8	426	160	362	730	120
300	16	КШ.П.П.300.16-01	300	325	10	530	220	460	730	190
300	25	КШ.П.П.300.25-01	300	325	10	530	220	460	730	190
350	16	КШ.П.П.350.16-01	390	377	10	630	245	530	970	315
350	25	КШ.П.П.350.25-01	390	377	10	630	245	530	970	315
400	16	КШ.П.П.400.16-01	390	426	10	630	219	530	970	335
400	25	КШ.П.П.400.25-01	390	426	10	630	219	530	970	335
500	16	КШ.П.П.500.16-01	500	530	10	820	265	655	990	730
500	25	КШ.П.П.500.25-01	500	530	10	820	265	655	990	730
600	16	КШ.П.П.600.16-01	600	630	10	974	295	735	1143	1270
600	25	КШ.П.П.600.25-01	600	630	10	974	295	735	1143	1270

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.Ф


DN 15—250 **PN** 16—40

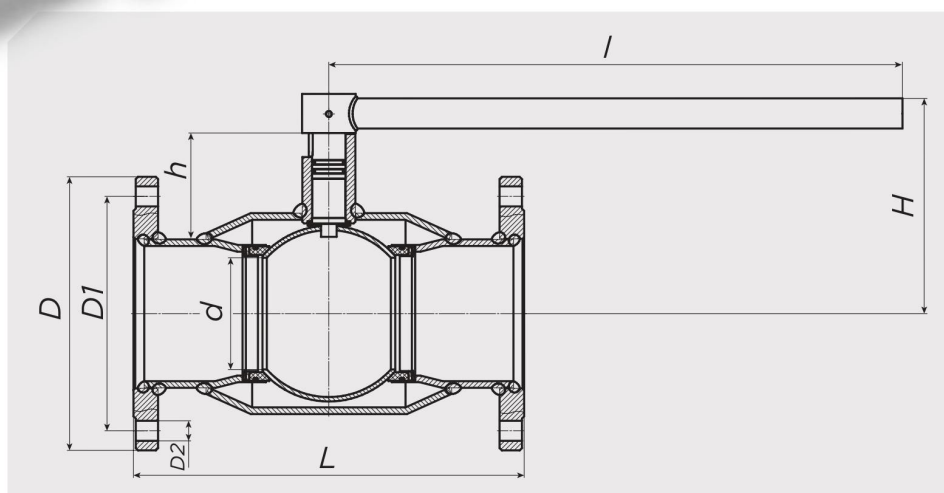
Тип присоединения: фланец/фланец

Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

CT20
09Г2С
Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ
DIN


DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ф.015.40-01	10,5	95	65	14	4	27	74	150	120	1,7
20	40	КШ.Ф.020.40-01	15	105	75	14	4	24	74	150	120	2,3
25	40	КШ.Ф.025.40-01	18	115	85	14	4	24	76	150	140	2,6
32	40	КШ.Ф.032.40-01	24	135	100	18	4	24	80	150	140	3,6
40	40	КШ.Ф.040.40-01	30	145	110	18	4	41	105	220	165	4,5
50	40	КШ.Ф.050.40-01	40	160	125	18	4	45	114	220	180	5,7
65	16	КШ.Ф.065.16-01	48	180	145	18	4	42	119	220	200	8
65	25	КШ.Ф.065.25-01	48	180	145	18	8	42	119	220	200	7,8
80	16	КШ.Ф.080.16-01	63	195	160	18	4	67	152	295	210	10,5
80	25	КШ.Ф.080.25-01	63	195	160	18	8	67	152	295	210	11
100	16	КШ.Ф.100.16-01	75	215	180	18	8	67	162	295	230	13,5
100	25	КШ.Ф.100.25-01	75	230	190	22	8	67	162	295	230	15,5
125	16	КШ.Ф.125.16-01	100	245	210	18	8	95	193	514	350	24
125	25	КШ.Ф.125.25-01	100	270	220	26	8	95	193	514	350	30
150	16	КШ.Ф.150.16-01	125	280	240	22	8	98	210	514	380	33
150	25	КШ.Ф.150.25-01	125	300	250	26	8	98	210	514	380	40
200*	16	КШ.Ф.200.16-01	148	335	295	22	12	93	235	514	450	56
200*	25	КШ.Ф.200.25-01	148	360	310	26	12	93	235	514	450	64
250*	16	КШ.Ф.250.16-01	200	405	335	26	12	101	269	630	530	95
250*	25	КШ.Ф.250.25-01	200	425	370	30	12	101	269	630	530	104

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ ALSO для НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.Ф



DN 300–600 **PN** 16–25

Тип присоединения: фланец/фланец

Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

СТ20

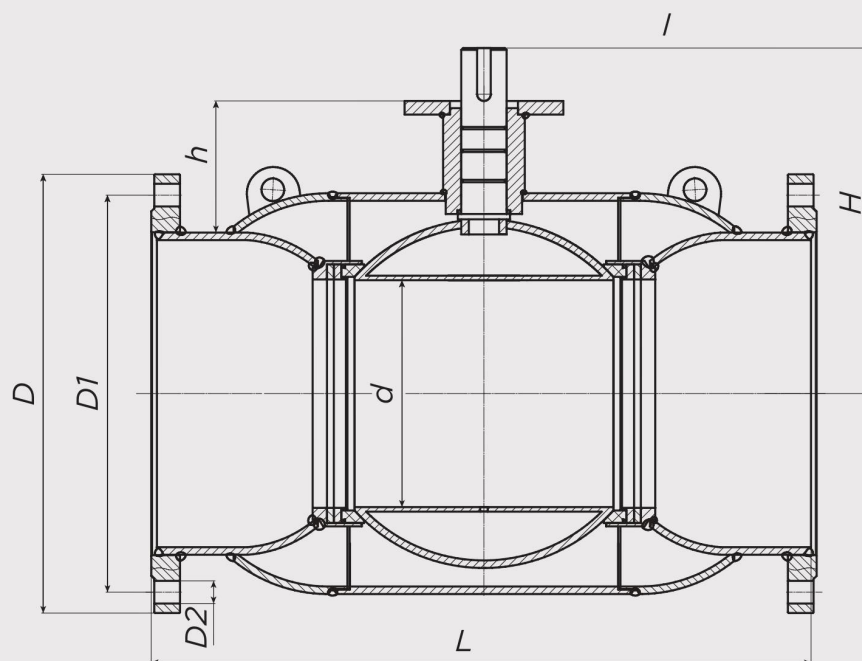
09Г2С

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN

Редуктор в комплекте



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	L	Вес, кг
300	16	КШ.Ф.300.16-01	240	460	410	26	12	138	361	750	165
300	25	КШ.Ф.300.25-01	240	485	430	30	16	138	361	750	170
350	16	КШ.Ф.350.16-01	300	520	470	26	16	194	455	750	230
350	25	КШ.Ф.350.25-01	300	550	490	33	16	194	455	750	255
400	16	КШ.Ф.400.16-01	300	580	525	30	16	169	455	880	280
400	25	КШ.Ф.400.25-01	300	610	550	33	16	169	455	880	308
500	16	КШ.Ф.500.16-01	390	710	650	33	20	167	528	990	435
500	25	КШ.Ф.500.25-01	390	730	660	39	20	167	528	990	460
600	16	КШ.Ф.600.16-01	500	840	770	39	20	214	655	1017	890
600	25	КШ.Ф.600.25-01	500	840	770	39	20	214	655	1017	910

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.Ф.П


DN 15—200 **PN** 16—40

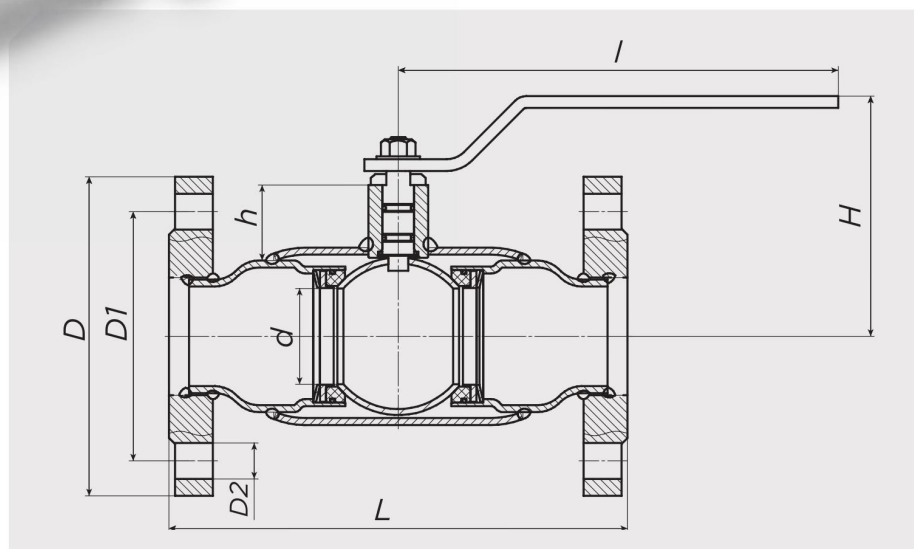
Тип присоединения: фланец/фланец

Проход: полный

Сталь корпуса:

CT20
09Г2С
Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ
DIN


DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ф.П.015.40-01	15	95	65	14	4	24	74	150	120	1,9
20	40	КШ.Ф.П.020.40-01	18	105	75	14	4	24	76	150	140	2,4
25	40	КШ.Ф.П.025.40-01	24	115	85	14	4	24	80	150	140	2,9
32	40	КШ.Ф.П.032.40-01	30	135	100	18	4	41	105	220	165	4,1
40	40	КШ.Ф.П.040.40-01	40	145	110	18	4	45	114	220	200	4,9
50	40	КШ.Ф.П.050.40-01	48	160	125	18	4	42	119	220	230	6,8
65	16	КШ.Ф.П.065.16-01	63	180	145	18	4	67	152	295	270	10,2
65	25	КШ.Ф.П.065.25-01	63	180	145	18	8	67	152	295	270	10
80	16	КШ.Ф.П.080.16-01	75	195	160	18	4	67	162	295	280	12,6
80	25	КШ.Ф.П.080.25-01	75	195	160	18	8	67	162	295	280	13
100	16	КШ.Ф.П.100.16-01	100	215	180	18	8	95	193	514	350	21
100	25	КШ.Ф.П.100.25-01	100	230	190	22	8	95	193	514	350	23
125	16	КШ.Ф.П.125.16-01	125	245	210	18	8	98	210	514	380	30
125	25	КШ.Ф.П.125.25-01	125	270	220	26	8	98	210	514	380	35,6
150*	16	КШ.Ф.П.150.16-01	148	280	240	22	8	93	235	514	410	40,4
150*	25	КШ.Ф.П.150.25-01	148	300	250	26	8	93	235	514	410	47,3
200*	16	КШ.Ф.П.200.16-01	200	335	295	22	12	101	269	630	530	77,2
200*	25	КШ.Ф.П.200.25-01	200	360	310	26	12	101	269	630	530	84,2

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ ALSO для НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.Ф.П



DN 250—600 **PN** 16—25

Тип присоединения: фланец/фланец

Прход: полный

Сталь корпуса:

СТ20

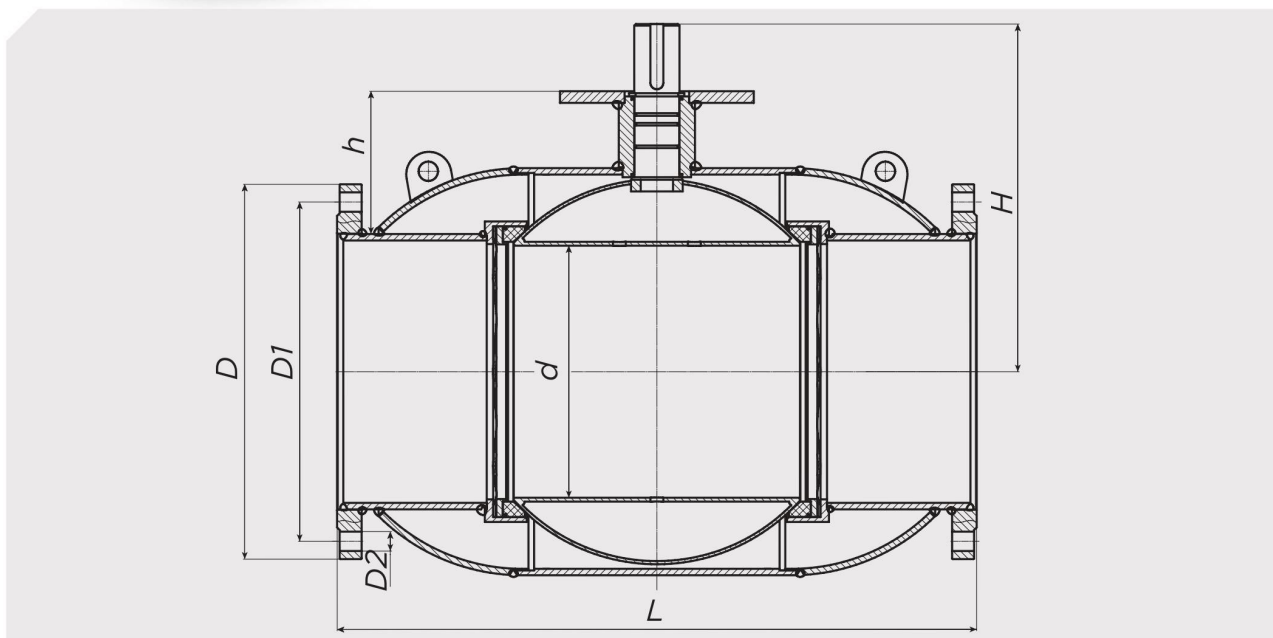
09Г2С

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN

Редуктор в комплекте



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв	h	H	L	Вес, кг
250	16	КШ.Ф.П.250.16-01	240	405	335	26	12	138	362	750	149
250	25	КШ.Ф.П.250.25-01	240	425	370	30	12	138	362	750	159
300	16	КШ.Ф.П.300.16-01	300	460	410	26	12	220	460	750	225
300	25	КШ.Ф.П.300.25-01	300	485	430	30	16	220	460	750	239
350	16	КШ.Ф.П.350.16-01	390	520	470	26	16	245	530	990	360
350	25	КШ.Ф.П.350.25-01	390	550	490	33	16	245	530	990	385
400	16	КШ.Ф.П.400.16-01	390	580	525	30	16	219	530	990	395
400	25	КШ.Ф.П.400.25-01	390	610	550	33	16	219	530	990	425
500	16	КШ.Ф.П.500.16-01	500	710	650	33	20	265	655	1017	840
500	25	КШ.Ф.П.500.25-01	500	730	660	39	20	265	655	1017	860
600	16	КШ.Ф.П.600.16-01	600	840	770	39	20	295	735	1173	1430
600	25	КШ.Ф.П.600.25-01	600	840	770	39	20	295	735	1173	1450

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА










КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОД РЕДУКТОР

КШ.х.Р / КШ.х.П.Р



DN 15—600 **PN** 16—40

Тип присоединения:

- приварка/приварка, 
- фланец/фланец, 
- муфта/муфта, 
- комбинированный      

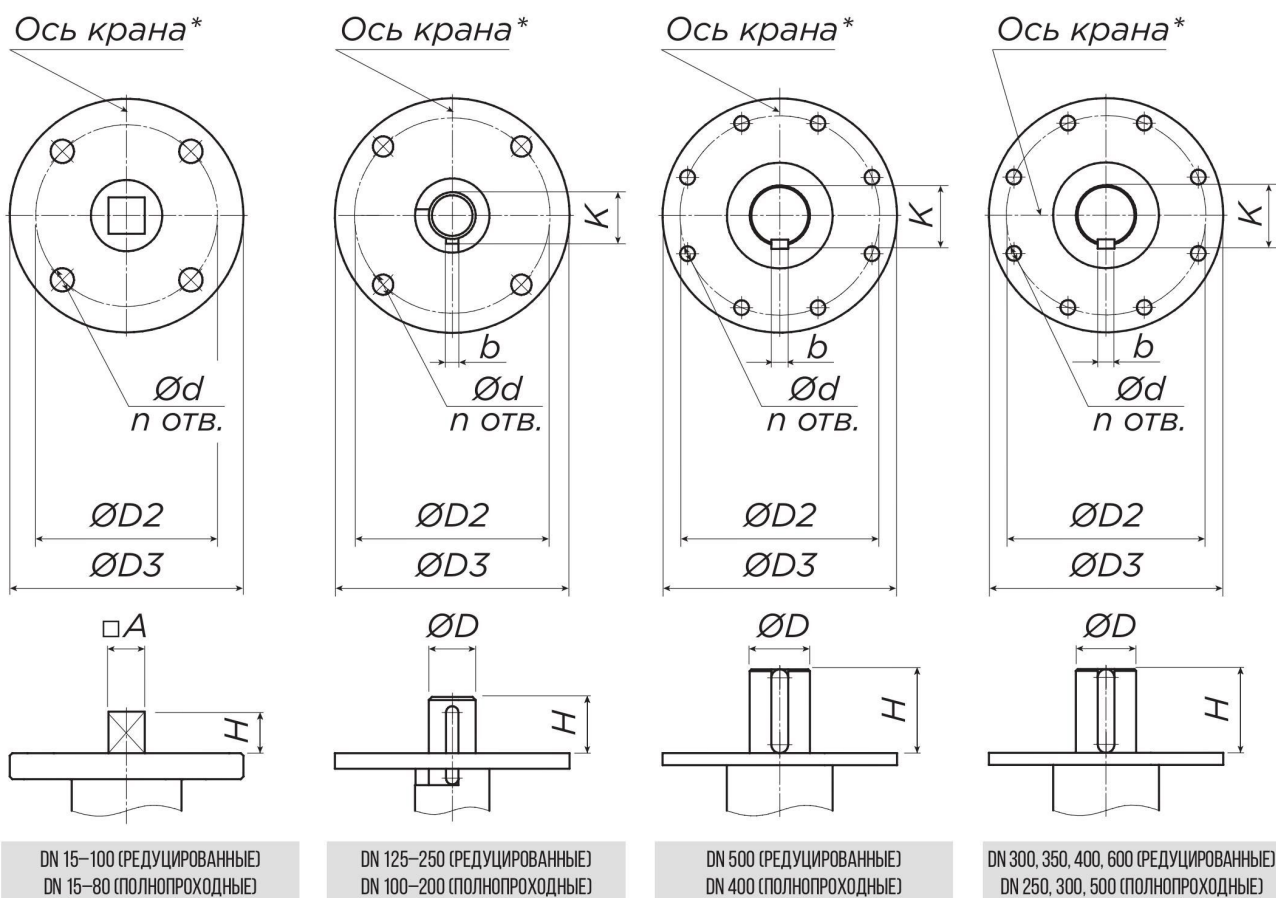
Проход:

- редуцированный (КШ.х.Р) 
- полный (КШ.х.П.Р) 

Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**

Стандарт строительной длины: **ГОСТ** **DIN**

Присоединительные размеры под привода



* РАСПОЛОЖЕНИЕ ШПОНКИ (ПЕРЕХОДНИКА) ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ КРАНА, КРАН В ПОЛОЖЕНИИ «ОТКРЫТО»

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ ALSO

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ РЕДУЦИРОВАННЫХ КРАНОВ

DN	Момент срыва, Н*м	Момент проворота, Н*м	D	D2	D3	H	A	d	n	K	b
15–32	6–13	3–10	–	50 (F05)	65	17	14	7	4	–	–
40–65	20–45	15–30	–	70 (F07)	90	18	14	9	4	–	–
80–100	80–110	50–70	–	70 (F07)	90	24	22	9	4	–	–
125	180	120									
150	300	150	30	102 (F10)	125	36	–	11	4	33,3	8
200	500	240									
250	1180	600	35	125 (F12)	150	36	–	13	4	38,3	10
300	2140	1250	50	165 (F16)	210	71	–	22	4	53,8	14
350–400	4600	3000	60	165 (F16)	210	70	–	22	4	64,4	18
500 (PN16)	5550	3240	70	254 (F25)	300	101	–	17	8	74,9	20
500 (PN25)	8400	5300									
600 (PN16)	14700	8700	90	298 (F30)	350	125	–	22	8	95,4	25
600 (PN25)	18700	9400									

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ

DN	Момент срыва, Н*м	Момент проворота, Н*м	D	D2	D3	H	A	d	n	K	b
15–25	8–13	3–10	–	50 (F05)	65	17	14	7	4	–	–
32–50	20–45	15–30	–	70 (F07)	90	18	14	9	4	–	–
65–80	80–110	50–70	–	70 (F07)	90	24	22	9	4	–	–
100	180	120									
125	300	150	30	102 (F10)	125	36	–	11	4	33,3	8
150	500	240									
200	1180	600	35	125 (F12)	150	36	–	13	4	38,3	10
250	2140	1250	50	165 (F16)	210	71	–	22	4	53,8	14
300	4600	3000	60	165 (F16)	210	70	–	22	4	64,4	18
400 (PN16)	5550	3240	70	254 (F25)	300	101	–	17	8	74,9	20
400 (PN25)	8400	5300									
500 (PN16)	14700	8700	90	298 (F30)	350	125	–	22	8	95,4	25
500 (PN25)	18700	9400									
600 (PN16)	16115	10000	90	298 (F30)	350	125	–	22	8	95,4	25
600 (PN25)	20500	11000									

ПОМЕЩЕННЫЕ ЗДЕСЬ ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЯ СРЫВА, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КРАНА, – ЭТО ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ, ПОЛУЧЕННЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ НОВЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ. ДАННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДРАЗУМЕВАЕТСЯ, КАК МОМЕНТ ОТРЫВА ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ, КОТОРЫЕ ЗАКРЫТЫ И НАХОДЯТСЯ В ТАКОМ ПОЛОЖЕНИИ НЕПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ. ПОСЛЕ ДОЛГОГО ПЕРИОДА ПРОСТОЯ ДАННЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ УВЕЛИЧЕНЫ БОЛЕЕ ЧЕМ В ДВА РАЗА.

ТИПЫ РЕДУКТОРОВ



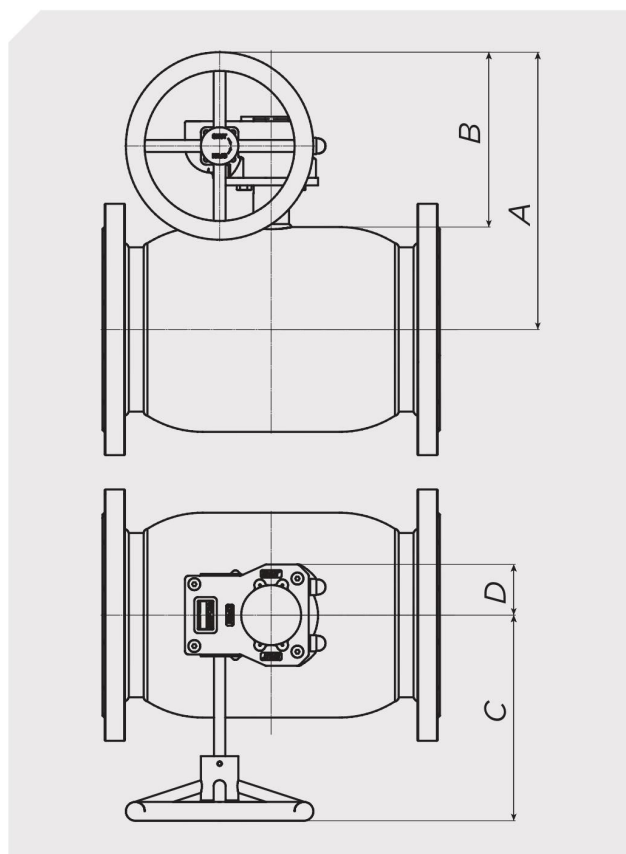
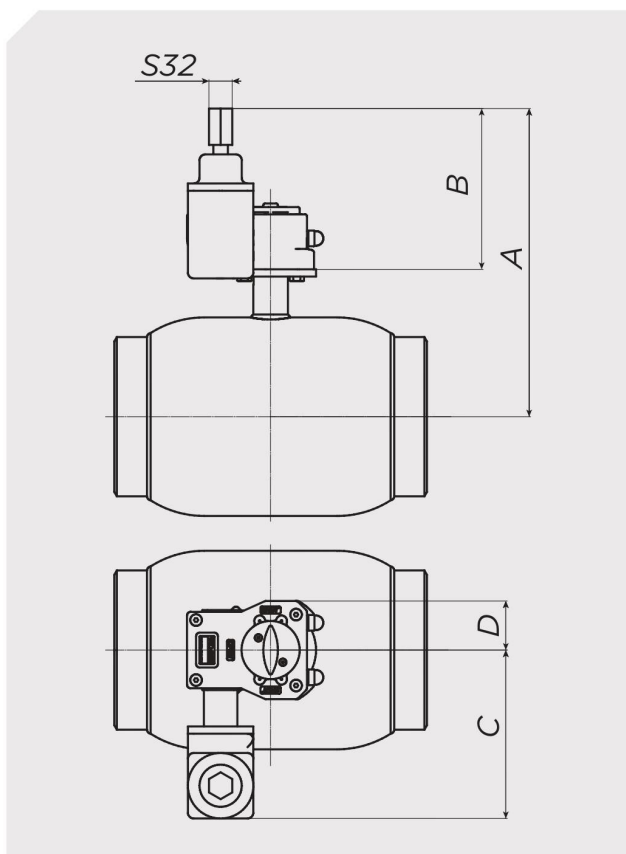
РЕДУКТОР С ВЕРТИКАЛЬНЫМ
ВАЛОМ УПРАВЛЕНИЯ*

РЕДУКТОР С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ
ВАЛОМ УПРАВЛЕНИЯ**



* Т-КЛЮЧИ И ШТУРВАЛ В КОМПЛЕКТ НЕ ВХОДЯТ

** ШТУРВАЛ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С РЕДУКТОРОМ



УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ ALSO

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО РЕДУКТОРА ДЛЯ КШ.х.Р*

DN	PN	Каталожное обозначение	Тип редуктора	Масса	Размер, мм				Диаметр штурвала
					A	B	C	D	
50	40	КШ.х.Р.050.40-01	X-21	0,93	204	166	138	42	160
65	16	КШ.х.Р.065.16-01	X-21	0,93	207	166	138	42	160
65	25	КШ.х.Р.065.25-01	X-21	0,93	207	166	138	42	160
80	16	КШ.х.Р.080.16-01	X-41	1,62	248	191	145	56	160
80	25	КШ.х.Р.080.25-01	X-41	1,62	248	191	145	56	160
100	16	КШ.х.Р.100.16-01	X-41	1,62	258	191	145	56	160
100	25	КШ.х.Р.100.25-01	X-41	1,62	258	191	145	56	160
125	16	КШ.х.Р.125.16-01	X-61	2,76	321	231	226	60	250
125	25	КШ.х.Р.125.25-01	X-61	2,76	321	231	226	60	250
150	16	КШ.х.Р.150.16-01	X-61	2,76	338	228	226	60	250
150	25	КШ.х.Р.150.25-01	X-61	2,76	338	228	226	60	250
200	16	КШ.х.Р.200.16-01	Q-800 S	7,68	370	234	274	68	250
200	25	КШ.х.Р.200.25-01	Q-800 S	7,68	370	234	274	68	250
250	16	КШ.х.Р.250.16-01	Q-1500 S	13,5	582	407	343	81	600
250	25	КШ.х.Р.250.25-01	Q-1500 S	13,5	582	407	343	81	600
300**	16	КШ.х.Р.300.16-01	Q-3000 S	22,8	649	436	398	125	600
300**	25	КШ.х.Р.300.25-01	Q-3000 S	22,8	649	436	398	125	600
350**	16	КШ.х.Р.350.16-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
350**	25	КШ.х.Р.350.25-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
400**	16	КШ.х.Р.400.16-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
400**	25	КШ.х.Р.400.25-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
500**	16	КШ.х.Р.500.16-01	Q-6500 S	37,5	791	476	455	141	600
500**	25	КШ.х.Р.500.25-01	Q-12000 S	56,7	800	485	486	188	600
600**	16	КШ.х.Р.600.16-01	Q-24000 S	192	915	505	569	255	600
600**	25	КШ.х.Р.600.25-01	Q-24000 S	192	915	505	569	255	600

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО РЕДУКТОРА ДЛЯ КШ.х.П.Р*

DN	PN	Каталожное обозначение	Тип редуктора	Масса	Размер, мм				Диаметр штурвала
					A	B	C	D	
40	40	КШ.х.П.Р.040.40-01	X-21	0,93	204	166	138	42	160
50	40	КШ.х.П.Р.050.40-01	X-21	0,93	207	166	138	42	160
65	16	КШ.х.П.Р.065.16-01	X-41	1,62	248	191	145	56	160
65	25	КШ.х.П.Р.065.25-01	X-41	1,62	248	191	145	56	160
80	16	КШ.х.П.Р.080.16-01	X-41	1,62	258	191	145	56	160
80	25	КШ.х.П.Р.080.25-01	X-41	1,62	258	191	145	56	160
100	16	КШ.х.П.Р.100.16-01	X-61	2,76	321	231	226	60	250
100	25	КШ.х.П.Р.100.25-01	X-61	2,76	321	231	226	60	250
125	16	КШ.х.П.Р.125.16-01	X-61	2,76	338	228	226	60	250
125	25	КШ.х.П.Р.125.25-01	X-61	2,76	338	228	226	60	250
150	16	КШ.х.П.Р.150.16-01	Q-800 S	7,68	370	234	274	68	250
150	25	КШ.х.П.Р.150.25-01	Q-800 S	7,68	370	234	274	68	250
200	16	КШ.х.П.Р.200.16-01	Q-1500 S	13,5	582	407	343	81	600
200	25	КШ.х.П.Р.200.25-01	Q-1500 S	13,5	582	407	343	81	600
250**	16	КШ.х.П.Р.250.16-01	Q-3000 S	22,8	649	436	398	125	600
250**	25	КШ.х.П.Р.250.25-01	Q-3000 S	22,8	649	436	398	125	600
300**	16	КШ.х.П.Р.300.16-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
300**	25	КШ.х.П.Р.300.25-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
400**	16	КШ.х.П.Р.400.16-01	Q-6500 S	37,5	791	476	455	141	600
400**	25	КШ.х.П.Р.400.25-01	Q-12000 S	56,7	800	485	486	188	600
500**	16	КШ.х.П.Р.500.16-01	Q-24000 S	192	915	505	569	255	600
500**	25	КШ.х.П.Р.500.25-01	Q-24000 S	192	915	505	569	255	600
600**	16	КШ.х.П.Р.600.16-01	Q-24000 S	192	1027	516	569	255	600
600**	25	КШ.х.П.Р.600.25-01	Q-24000 S	192	1027	516	569	255	600

* РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ РЕДУКТОРА PRO BEAR ** РЕДУКТОР ВХОДИТ В КОМПЛЕКТАЦИЮ КШ. П, КШ. Ф, КШ. К УКАЗАННОГО DN
X — ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ КРАНА: П — ПОД ПРИВАРКУ, Ф — ФЛАНЦЕВЫЙ, К — КОМБИНИРОВАННЫЙ, М — МУФТОВЫЙ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЕРТИКАЛЬНОГО РЕДУКТОРА ДЛЯ КШ.х.Р*

DN	PN	Каталожное обозначение	Тип редуктора	Масса	Размер, мм			
					A	B	C	D
200	16	КШ.х.Р.200.16-01	Q-800 AG	9,44	423,5	220,5	253	67,5
200	25	КШ.х.Р.200.25-01	Q-800 AG	9,44	423,5	220,5	253	67,5
250	16	КШ.х.Р.250.16-01	Q-1500 AG	25,35	460,5	223	261	78
250	25	КШ.х.Р.250.25-01	Q-1500 AG	25,35	460,5	223	261	78
300**	16	КШ.х.300.16-01	Q-3000 AG	35,1	526,5	226,5	298,5	125
300**	25	КШ.х.300.25-01	Q-3000 AG	35,1	526,5	226,5	298,5	125
350**	16	КШ.х.350.16-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
350**	25	КШ.х.350.25-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
400**	16	КШ.х.400.16-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
400**	25	КШ.х.400.25-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
500**	16	КШ.х.500.16-01	Q-6500 AG	42,7	639,5	207,5	288	141
500**	25	КШ.х.500.25-01	Q-12000 AG	68,7	648,5	216,5	319	188
600**	16	КШ.х.600.16-01	Q-24000 AG	167	767	237	440	255
600**	25	КШ.х.600.25-01	Q-24000 AG	167	767	237	440	255

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЕРТИКАЛЬНОГО РЕДУКТОРА ДЛЯ КШ.х.П.Р*

DN	PN	Каталожное обозначение	Тип редуктора	Масса	Размер, мм			
					A	B	C	D
150	16	КШ.х.П.Р.150.16-01	Q-800 AG	9,44	423,5	220,5	253	67,5
150	25	КШ.х.П.Р.150.25-01	Q-800 AG	9,44	423,5	220,5	253	67,5
200	16	КШ.х.П.Р.200.16-01	Q-1500 AG	25,35	460,5	223	261	78
200	25	КШ.х.П.Р.200.25-01	Q-1500 AG	25,35	460,5	223	261	78
250**	16	КШ.х.П.Р.250.16-01	Q-3000 AG	35,1	526,5	226,5	298,5	125
250**	25	КШ.х.П.Р.250.25-01	Q-3000 AG	35,1	526,5	226,5	298,5	125
300**	16	КШ.х.П.Р.300.16-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
300**	25	КШ.х.П.Р.300.25-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
350**	16	КШ.х.П.Р.350.16-01	Q-6500 AG	42,7	639,5	207,5	288	141
350**	25	КШ.х.П.Р.350.25-01	Q-12000 AG	68,7	648,5	216,5	319	188
400**	16	КШ.х.П.400.16-01	Q-6500 AG	42,7	639,5	207,5	288	141
400**	25	КШ.х.П.400.25-01	Q-12000 AG	68,7	648,5	216,5	319	188
500**	16	КШ.х.П.500.16-01	Q-24000 AG	167	767	237	440	255
500**	25	КШ.х.П.500.25-01	Q-24000 AG	167	767	237	440	255
600**	16	КШ.х.П.600.16-01	Q-24000 AG	167	847	237	440	255
600**	25	КШ.х.П.600.25-01	Q-24000 AG	167	847	237	440	255

* РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ РЕДУКТОРА PRO GEAR
 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТ НЕ ВХОДИТ, ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ.
 X — ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ КРАНА: П — ПОД ПРИВАРКУ, Ф — ФЛАНЦЕВЫЙ, К — КОМБИНИРОВАННЫЙ, М — МУФТОВЫЙ

ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ

Для редуцированных шаровых кранов ALSO

ALSО		ГЗ-ОФ		АУМА		МЭОФ		
каталожное обозначение ALSO	четвертьоборотный климатическое исполнение (-30...+60°)	масса 380В, 220В	четвертьоборотный климатическое исполнение (-30...+60°)	масса 380В, 220В	однооборотный климатическое исполнение У1 (-45...+60°); УХЛ1 (-60...+60°)	наименование	масса 380В 220В	
15 40 КШ.х.Р015.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	6,3	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	АУМА SQ 05.2	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8 8
20 40 КШ.х.Р020.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	6,3	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	АУМА SQ 05.2	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8 8
25 40 КШ.х.Р025.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	6,3	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	АУМА SQ 05.2	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8 8
32 40 КШ.х.Р032.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	6,3	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	АУМА SQ 05.2	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8 8
40 40 КШ.х.Р040.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	6,3	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	АУМА SQ 05.2	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8 8
50 40 КШ.х.Р050.40-01	ГЗ-ОФ-45/11К	6,3	ГЗ-ОФ-45/11К (24В)	6,3	ГЗ-ОФ-100/30*	АУМА SQ 05.2	МЭОФ-40/25-0,25М-96 220В МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В	8 8
65 25 КШ.х.Р065.25-01	ГЗ-ОФ-45/11К	6,3	ГЗ-ОФ-45/11К (24В)	6,3	ГЗ-ОФ-100/30*	АУМА SQ 05.2	МЭОФ-40/25-0,25М-96 220В МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В	8 8
80 25 КШ.х.Р080.25-01	ГЗ-ОФ-200/14М	14,8	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-100/30*	АУМА SQ 05.2	МЭОФ-100/25-0,25М-99 220В МЭОФ-100/25-0,25М-99К 380В	28 27
100 25 КШ.х.Р100.25-01	ГЗ-ОФ-200/14М	14,8	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-200/30*	АУМА SQ 05.2	МЭОФ-100/25-0,25М-99 220В МЭОФ-100/25-0,25М-99К 380В	28 27
125 16 КШ.х.Р125.16-01	ГЗ-ОФ-200/14М	14,8	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-200/30*	АУМА SQ 07.2	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28 30,5
125 25 КШ.х.Р125.25-01	ГЗ-ОФ-300/28М	14,8	ГЗ-ОФ-300/28М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-320/30*	АУМА SQ 07.2	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28 30,5
150 16 КШ.х.Р150.16-01	ГЗ-ОФ-300/28М	14,8	ГЗ-ОФ-300/28М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-320/30*	АУМА SQ 10.2	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28 30,5
150 25 КШ.х.Р150.25-01	ГЗ-ОФ-400/14М	24	—	—	ГЗ-ОФ-630/30*	АУМА SQ 10.2	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28 30,5
200 25 КШ.х.Р200.25-01	ГЗ-ОФ-600/28М	24	—	—	ГЗ-ОФ-630/30*	АУМА SQ 12.2	МЭОФ-630/15-0,25М-97К 380В	67 —
250 25 КШ.х.Р250.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-1200/30**	АУМА SQ 14.2	МЭОФ-1000/25-0,25М-97К 380В	67 —
300 25 КШ.х.Р300.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-2500/30**	АУМА SA 07.6 / GS 100.3 (208:1)	МЭОФ-1600/63-0,25М-96К 380В	124 —
350 16 КШ.х.Р350.16-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-5000/30**	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265 —
350 25 КШ.х.Р350.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ/Р-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265 —
400 16 КШ.х.Р400.16-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-5000/30**	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265 —
400 25 КШ.х.Р400.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ/Р-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265 —
500 16 КШ.х.Р500.16-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ/Р-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265 —
500 25 КШ.х.Р500.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ/Р-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 160.3 (442:1)	ПЭМ-Б8М с ред. Р3А-С2-1200	128 —
600 16 КШ.х.Р600.16-01	—	—	—	—	ГЗ-А.150/36/Р2-16000	АУМА SA 10.2 / GS 200.3 (864:1)	ПЭМ-Б8М с ред. Р3А-С2-16000	156 —
600 25 КШ.х.Р600.25-01	—	—	—	—	ГЗ-А.150/36/Р2-20000	АУМА SA 10.2 / GS 200.3 (864:1)	ПЭМ-Б8М с ред. Р3А-С2-20000	181 —

* ИМЕЮТСЯ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ: ПОДБОР ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПРОИЗВЕДЕН ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ, КОТОРЫЕ НАХОДЯТСЯ В ИЗМЕНЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ «ОТКРЫТО»/«ЗАКРЫТО» НЕПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ И ОБСЛУЖИВАЮТСЯ 7,5 СЕК/ХОД, 15 СЕК/ХОД, 30 СЕК/ХОД. СОГЛАСНО РЕКОМЕНДАЦИЯМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ, А ИМЕННО: 2-4 РАЗ В ГОД СОВЕРШАТЬ ПО 2-3 ЦИКЛА «ОТКРЫТО»/«ЗАКРЫТО». ПОСЛЕ ДОЛГОГО ПЕРИОДА ПРОСТОЯ ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЯ СРЫВА МОГУТ БЫТЬ УВЕЛИЧЕНЫ БОЛЕЕ ЧЕМ В 2 РАЗА, ТАКИМ ОБРАЗОМ, В СЛУЧАЕ ПЛАНИРОВАНИЯ УСТАНОВКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ НА ТРУБОПРОВОД, НА КОТОРОМ ПО КАКИМ-ЛИБО ПРИЧИНАМ БУДЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ПРОВЕДЕНИЯ УКАЗАННЫХ ПРОЦЕДУР, НЕОБХОДИМО УСТАНАВЛИВАТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОД С БОЛЕЕ ВЫСОКИМ ЗНАЧЕНИЕМ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА.

ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ

Для полнопроходных шаровых кранов ALSO

DN PN	каталожное обозначение ALSO	ГЗ-ОФ			АУМА			МЭОФ				
		четвертьоборотный климатическое исполнение (-30...+60°)	четвертьоборотный климатическое исполнение 24В DC (-30...+60°)	однооборотный климатическое исполнение У1 (-45...+60°); УХЛ1 (-60...+60°)	наименование	масса 380В	наименование	масса 380В 220В	наименование	масса 380В 220В		
15	40 КШ.х.П.Р015.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8	8
20	40 КШ.х.П.Р020.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8	8
25	40 КШ.х.П.Р025.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8	8
32	40 КШ.х.П.Р032.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-40/25-0,25М-96 220В МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В	8	8
40	40 КШ.х.П.Р040.40-01	ГЗ-ОФ-45/11К	ГЗ-ОФ-45/11К (24В)	6,3	ГЗ-ОФ-100/30*	36	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-40/25-0,25М-96 220В МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В	8	8
50	40 КШ.х.П.Р050.40-01	ГЗ-ОФ-45/11К	ГЗ-ОФ-45/11К (24В)	6,3	ГЗ-ОФ-100/30*	36	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-40/25-0,25М-96 220В МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В	8	8
65	25 КШ.х.П.Р065.25-01	ГЗ-ОФ-200/14М	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-100/30*	36	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-100/25-0,25М-99 220В МЭОФ-100/25-0,25М-99К 380В	28	27
80	25 КШ.х.П.Р080.25-01	ГЗ-ОФ-200/14М	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-200/30*	36	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-100/25-0,25М-99 220В МЭОФ-100/25-0,25М-99К 380В	28	27
100	16 КШ.х.П.Р100.16-01	ГЗ-ОФ-200/14М	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-200/30*	36	АУМА SQ 07.2	21	23	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28	30,5
100	25 КШ.х.П.Р100.25-01	ГЗ-ОФ-300/28М	ГЗ-ОФ-300/28М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-320/30*	36	АУМА SQ 07.2	21	23	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28	30,5
125	16 КШ.х.П.Р125.16-01	ГЗ-ОФ-300/28М	ГЗ-ОФ-300/28М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-320/30*	36	АУМА SQ 10.2	28	28	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28	30,5
125	25 КШ.х.П.Р125.25-01	ГЗ-ОФ-400/14М	ГЗ-ОФ-400/14М	24	—	—	АУМА SQ 10.2	28	28	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28	30,5
150	25 КШ.х.П.Р150.25-01	ГЗ-ОФ-600/28М	ГЗ-ОФ-600/28М	24	—	—	АУМА SQ 12.2	37	37	МЭОФ-630/15-0,25М-97К 380В	67	—
200	25 КШ.х.П.Р200.25-01	—	—	—	ГЗ-ОФ-1200/30**	56	АУМА SQ 14.2	46	46	МЭОФ-1000/25-0,25М-97К 380В	67	—
250	25 КШ.х.П.Р250.25-01	—	—	—	ГЗ-ОФ-2500/30**	108	АУМА SA 07.6 / GS 100.3 (208:1)	60	67	МЭОФ-1600/63-0,25М-96К 380В	124	—
300	16 КШ.х.П.Р300.16-01	—	—	—	ГЗ-ОФ-5000/30**	115	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	86	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265	—
300	25 КШ.х.П.Р300.25-01	—	—	—	ГЗ-ОФ/Р-10000/75	218	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	86	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265	—
400	16 КШ.х.П.Р400.16-01	—	—	—	ГЗ-ОФ/Р-10000/75	218	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	86	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265	—
400	25 КШ.х.П.Р400.25-01	—	—	—	ГЗ-ОФ/Р-10000/75	218	АУМА SA 10.2 / GS 160.3 (442:1)	116	134	ПЭМ-Б8М с ред. Р3А-С2-11200	128	—
500	16 КШ.х.П.Р500.16-01	—	—	—	ГЗ-А.150/36/Р2-160000	—	АУМА SA 10.2 / GS 200.3 (864:1)	195	213	ПЭМ-Б8М с ред. Р3А-С2-16000	156	—
500	25 КШ.х.П.Р500.25-01	—	—	—	ГЗ-А.150/36/Р2-200000	—	АУМА SA 10.2 / GS 200.3 (864:1)	195	213	ПЭМ-Б8М с ред. Р3А-С2-20000	181	—

* ИМЕЮТСЯ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

7,5 СЕК/ХОД, 15 СЕК/ХОД, 30 СЕК/ХОД.

** ИМЕЮТСЯ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

15 СЕК/ХОД, 30 СЕК/ХОД

ПОДБОР ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПРОИЗВЕДЕН ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ, КОТОРЫЕ НАХОДЯТСЯ В НЕИЗМЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ «ОТКРЫТО» / «ЗАКРЫТО» НЕПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ И ОБСЛУЖИВАЮТ-СЯ СОГЛАСНО РЕКОМЕНДАЦИЯМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ. А ИМЕННО: 2-4 РАЗ В ГОД СОВЕРШАТЬ ПО 2-3 ЦИКЛА «ОТКРЫТО/ЗАКРЫТО». ПОСЛЕ ДОЛГОГО ПЕРИОДА ПРОСТОЯ ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЯ СРЫВА МОГУТ БЫТЬ УВЕЛИЧЕНЫ БОЛЕЕ ЧЕМ В 2 РАЗА, ТАКИМ ОБРАЗОМ, В СЛУЧАЕ ПЛАНИРОВАНИЯ УСТАНОВКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ НА ТРУБОПРОВОД, НА КОТОРОМ ПО КАКИМ-ЛИБО ПРИЧИНАМ БУДЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ПРОВЕДЕНИЯ УКАЗАННЫХ ПРОЦЕДУР, НЕОБХОДИМО УСТАНАВЛИВАТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОД С БОЛЕЕ ВЫСОКИМ ЗНАЧЕНИЕМ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА.



УПРАВЛЯ ЭНЕРГИЕЙ



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ ПРИВАРНЫЕ БЕЗ НИППЕЛЕЙ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

КШ.П.ВВ

DN 20–300 **PN** 25–40

Тип присоединения: приварка/приварка

Сталь корпуса:

СТ20

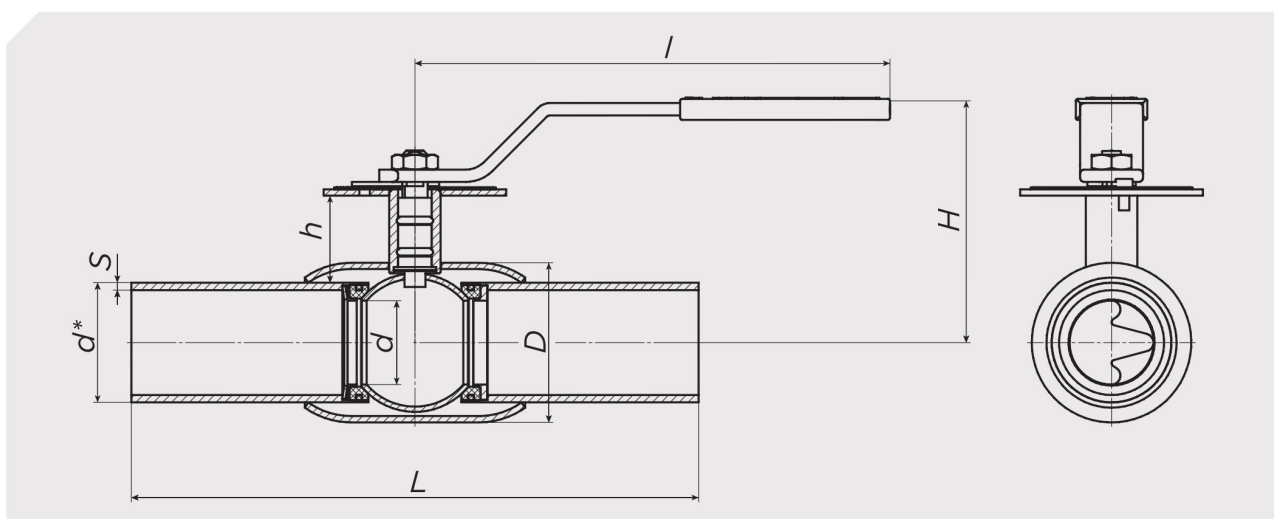
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	d*	S	d	D	I	L	h	H	Вес, кг
20	40	КШ.П.ВВ.020.40-01	26,8	2,8	15	42	150	200	23	76	1,2
25	40	КШ.П.ВВ.025.40-01	33,5	3,2	18	48	150	230	23	79	1,5
32	40	КШ.П.ВВ.032.40-01	42,3	3,2	24	57	150	230	23	84	1,8
40	40	КШ.П.ВВ.040.40-01	48	3,5	30	60	220	250	40	106	2,4
50	40	КШ.П.ВВ.050.40-01	57	3,5	40	76	220	270	45	114	2,8
65	25	КШ.П.ВВ.065.25-01	76	4	48	89	220	280	41	122	4
80	25	КШ.П.ВВ.080.25-01	89	4	63	114	295	280	67	155	5,7
100	25	КШ.П.ВВ.100.25-01	108	5	75	133	295	300	65	165	7,3
125*	25	КШ.П.ВВ.125.25-01	133	5	100	180	514	330	95	192	13,5
150*	25	КШ.П.ВВ.150.25-01	159	6	125	219	514	360	99	209	20,3
200*	25	КШ.П.ВВ.200.25-01	219	8	148	273	514	430	89	235	36
250*	25	КШ.П.ВВ.250.25-01	273	8	200	351	630	510	101	269	66
300**	25	КШ.П.ВВ.300.25-01	325	10	200	426	—	730	132	543	125

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ALSO ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ
ПРИВАРНЫЕ**
С НИППЕЛЯМИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ
ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



КШ.П.В.М

DN 20–300 **PN** 25–40

Тип присоединения: приварка/приварка

Сталь корпуса:

CT20

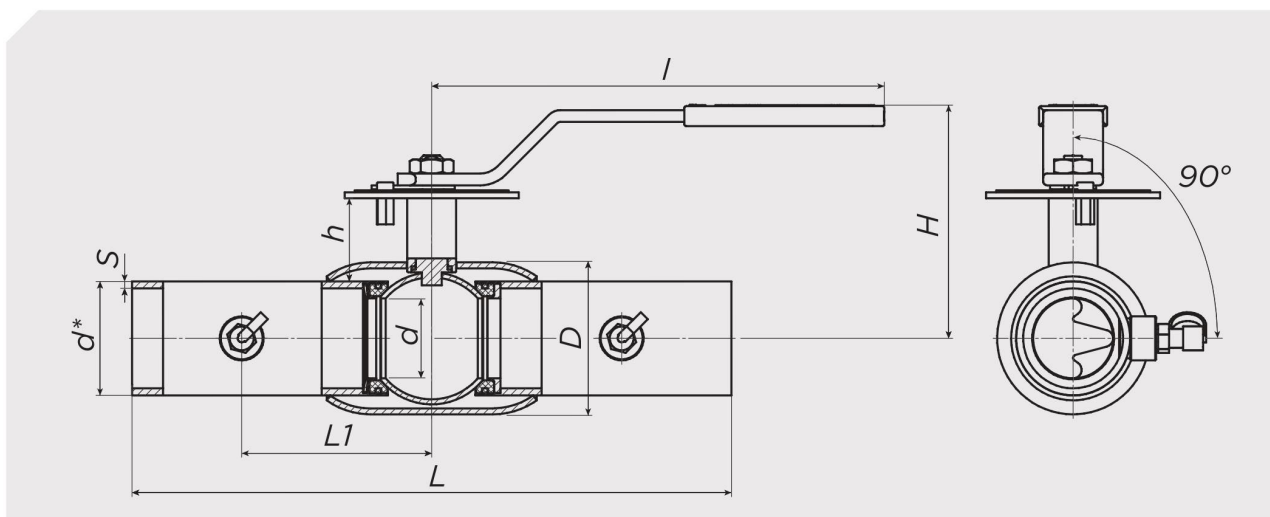
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	d*	S	d	D	I	L	L1	h	H	Вес, кг
20	40	КШ.П.В.М.020.40-01	26,8	2,8	15	42	150	230	65	23	76	1,3
25	40	КШ.П.В.М.025.40-01	33,5	3,2	18	48	150	230	65	23	79	1,7
32	40	КШ.П.В.М.032.40-01	42,3	3,2	24	57	150	260	80	23	84	2,1
40	40	КШ.П.В.М.040.40-01	48	3,5	30	60	220	260	80	40	106	2,6
50	40	КШ.П.В.М.050.40-01	57	3,5	40	76	220	300	100	45	114	3,2
65	25	КШ.П.В.М.065.25-01	76	4	48	89	220	300	110	41	122	4,1
80	25	КШ.П.В.М.080.25-01	89	4	63	114	295	300	110	67	155	5,9
100	25	КШ.П.В.М.100.25-01	108	5	75	133	295	325	122,5	65	165	7,9
125*	25	КШ.П.В.М.125.25-01	133	5	100	180	514	325	137,5	95	192	14,6
150*	25	КШ.П.В.М.150.25-01	159	6	125	219	514	350	155	99	209	20,6
200*	25	КШ.П.В.М.200.25-01	219	8	148	273	514	430	190	89	235	36
250*	25	КШ.П.В.М.250.25-01	273	8	200	351	630	510	218	101	269	66
300**	25	КШ.П.В.М.300.25-01	325	10	240	426	—	730	305	132	543	123,5

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ БЕЗ НИППЕЛЕЙ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

КШ.Ф.ВВ

DN 20—300 **PN** 16—40

Тип присоединения: фланец/фланец

Сталь корпуса:

СТ20

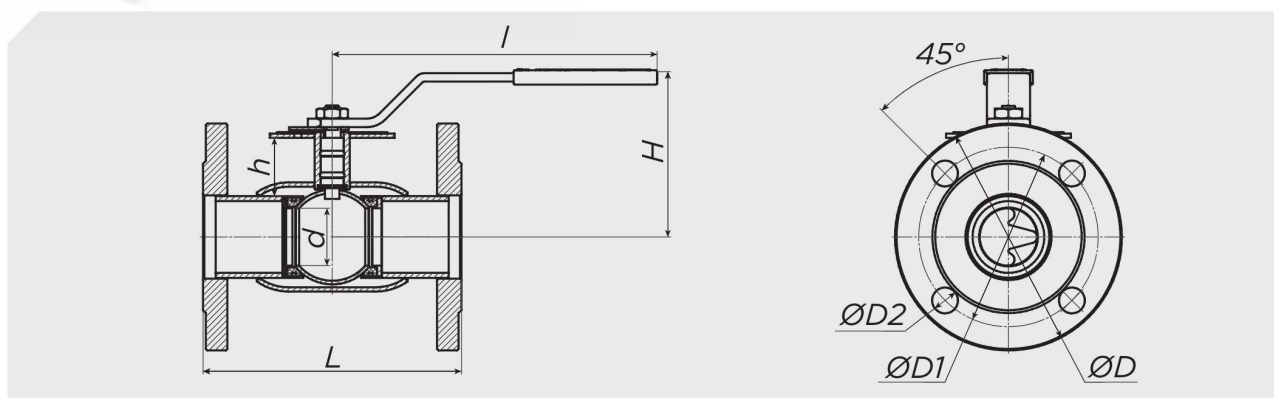
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	D	D1	D2	n	d	l	L	h	H	Вес, кг
20	40	КШ.Ф.ВВ.020.40-01	105	75	14	4	15	150	120	23	76	3
25	40	КШ.Ф.ВВ.025.40-01	115	85	14	4	18	150	140	23	79	3
32	40	КШ.Ф.ВВ.032.40-01	135	100	18	4	24	150	140	23	84	4
40	40	КШ.Ф.ВВ.040.40-01	145	110	18	4	30	220	165	40	106	5
50	40	КШ.Ф.ВВ.050.40-01	160	125	18	4	40	220	180	45	114	6,3
65	16	КШ.Ф.ВВ.065.16-01	180	145	18	4	48	220	200	41	122	7,1
65	25	КШ.Ф.ВВ.065.25-01	180	145	18	8	48	220	200	41	122	8,2
80	16	КШ.Ф.ВВ.080.16-01	195	160	18	4	63	295	210	67	155	11
80	25	КШ.Ф.ВВ.080.25-01	195	160	18	8	63	295	210	67	155	11,4
100	16	КШ.Ф.ВВ.100.16-01	215	180	18	8	75	295	230	65	165	14,7
100	25	КШ.Ф.ВВ.100.25-01	230	190	22	8	75	295	230	65	165	16,2
125*	16	КШ.Ф.ВВ.125.16-01	245	210	18	8	100	514	350	95	192	22
125*	25	КШ.Ф.ВВ.125.25-01	270	220	26	8	100	514	350	95	192	30,9
150*	16	КШ.Ф.ВВ.150.16-01	280	240	22	8	125	514	380	99	209	33,8
150*	25	КШ.Ф.ВВ.150.25-01	300	250	26	8	125	514	380	99	209	40,6
200*	16	КШ.Ф.ВВ.200.16-01	335	295	22	12	148	514	450	89	235	56
200*	25	КШ.Ф.ВВ.200.25-01	360	310	26	12	148	514	450	89	235	63
250*	16	КШ.Ф.ВВ.250.16-01	405	335	26	12	200	630	530	101	269	95
250*	25	КШ.Ф.ВВ.250.25-01	425	370	30	12	200	630	530	101	269	104
300**	16	КШ.Ф.ВВ.300.16-01	460	410	26	12	240	—	750	132	543	165
300**	25	КШ.Ф.ВВ.300.25-01	485	430	30	16	240	—	750	132	543	170

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ALSO ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ
ФЛАНЦЕВЫЕ**
С НИППЕЛЯМИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ
ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

КШ.Ф.В.М

DN 20–300 **PN** 16–40

Тип присоединения: фланец/фланец

Сталь корпуса:

СТ20

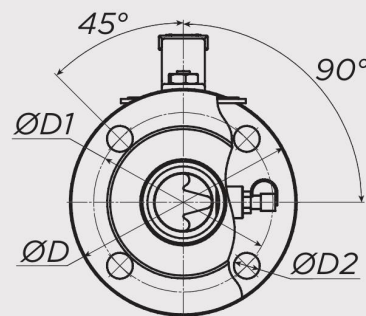
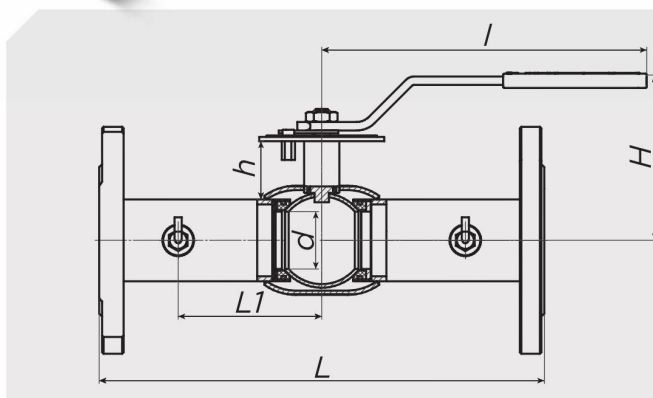
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	D	D1	D2	n	d	l	L	L1	h	H	Вес, кг
20	40	КШ.Ф.В.М.020.40-01	105	75	14	4	15	150	250	65	23	76	2,7
25	40	КШ.Ф.В.М.025.40-01	115	85	14	4	18	150	240	65	23	79	3,3
32	40	КШ.Ф.В.М.032.40-01	135	100	18	4	24	150	280	80	23	84	4,5
40	40	КШ.Ф.В.М.040.40-01	145	110	18	4	30	220	270	80	40	106	5,5
50	40	КШ.Ф.В.М.050.40-01	160	125	18	4	40	220	310	100	45	114	7
65	16	КШ.Ф.В.М.065.16-01	180	145	18	4	48	220	310	100	41	122	9,5
65	25	КШ.Ф.В.М.065.25-01	180	145	18	8	48	220	310	100	41	122	9
80	16	КШ.Ф.В.М.080.16-01	195	160	18	4	63	295	310	100	67	155	12
80	25	КШ.Ф.В.М.080.25-01	195	160	18	8	63	295	310	100	67	155	12,5
100	16	КШ.Ф.В.М.100.16-01	215	180	18	8	75	295	350	115	65	165	15,5
100	25	КШ.Ф.В.М.100.25-01	230	190	22	8	75	295	350	115	65	165	17,7
125*	16	КШ.Ф.В.М.125.16-01	245	210	18	8	100	514	360	130	95	192	25,3
125*	25	КШ.Ф.В.М.125.25-01	270	220	26	8	100	514	360	130	95	192	31
150*	16	КШ.Ф.В.М.150.16-01	280	240	22	8	125	514	390	154	99	209	34
150*	25	КШ.Ф.В.М.150.25-01	300	250	26	8	125	514	390	151	99	209	41
200*	16	КШ.Ф.В.М.200.16-01	335	295	22	12	148	514	450	180	89	235	56
200*	25	КШ.Ф.В.М.200.25-01	360	310	26	12	148	514	450	178	89	235	56
250*	16	КШ.Ф.В.М.250.16-01	405	335	26	12	200	630	530	206	101	269	95
250*	25	КШ.Ф.В.М.250.25-01	425	370	30	12	200	630	530	206	101	269	104
300**	16	КШ.Ф.В.М.300.16-01	460	410	26	12	240	—	750	295	132	543	160
300**	25	КШ.Ф.В.М.300.25-01	485	430	30	16	240	—	750	295	132	543	174

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

Инструкция по монтажу кранов шаровых ALSO

- 1** Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступ к ручному приводу.
- 2** Перед монтажом снять заглушки с проходных патрубков.
- 3** При монтаже на горизонтальном трубопроводе кран должен находиться в положении «открыто».
- 4** При монтаже на вертикальном трубопроводе:
 - Во время приварки верхнего конца кран должен находиться в положении «открыто» (во избежание повреждения искрами поверхности крана и уплотнения).
 - Во время приварки нижнего конца кран должен находиться в положении «закрыто» (для исключения возникновения тяги от тепла сварки).
- 5** Перед установкой крана шарового трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
- 6** В целях обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
- 7** Приварку крана шарового к трубопроводу производить электро-сваркой.
- 8** Во время проведения сварочных работ избегать перегрева корпуса крана (корпус крана считается перегретым, если температура его поверхности превышает +80 °С). Зону расположения седел необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
- 9** Перед сваркой обратный кабель необходимо установить к трубопроводу со стороны сварного шва. В ином случае ток может повредить уплотнение крана. Не подсоединяйте обратный кабель к горловине крана, верхнему фланцу крана, рукоятке или приводу.

ЗАПРЕЩЕНО

поворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).

НЕДОПУСТИМО

уменьшать строительную длину крана шарового с типом присоединения под приварку (строительная длина – специально рассчитана и препятствует перегреву уплотнения при проведении сварочных работ).

- 10** При монтаже кранов шаровых с муфтовым типом присоединения произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев.
- 11** При монтаже кранов шаровых с фланцевым типом присоединения произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть дефектов поверхности (забоин, вмятин и т.д.).
 - Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
 - Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана шарового – 0,2мм на каждые 100мм.
- 12** Максимальная амплитуда вибросмещения трубопровода – не более 0,25мм.

ЗАПРЕЩЕНО

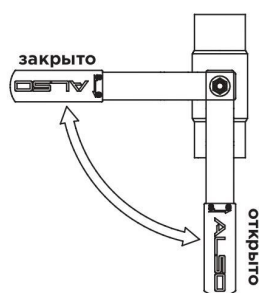
устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.

ЗАПРЕЩЕНО

осуществлять крепление или захват крана шарового за ручки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо- и гидроприводов при подъеме/транспортировке с помощью механических подъемных средств.

ЗАПРЕЩЕНО

применять кран шаровой вместо заглушки при испытаниях на трубопроводе.



- 13** Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана осуществлять плавно, без рывков.
- 14** При монтаже и эксплуатации кранов шаровых должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.
- 15** Если кран шаровой установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой (до дальнейшего наращивания системы). Сам кран шаровой оставить в положении «открыто».
- 16** Кран поставляется потребителю в положении «открыто» (ГОСТ 28343-89 п. 13.3.).
- 17** Закрывать кран шаровой следует поворотом ручки «по часовой стрелке».
- 18** Открытие и закрытие крана осуществляются поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке или штурвале редуктора. В положении «открыто» ручка расположена вдоль корпуса крана, в положении «закрыто» – поперек.

Правила хранения и транспортировки:

- 1** Краны шаровые ALSO должны находиться в складских помещениях или под навесом, защищенным от попадания прямых солнечных лучей, удаленных не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов.
- 2** При нарушении целостности заводской упаковки производитель не несет ответственности за состояние лакокрасочного покрытия.
- 3** При транспортировке и хранении кран должен находиться в положении «открыто».
- 4** Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.
- 5** Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

ВНИМАНИЕ!

При эксплуатации запорных шаровых кранов ALSO универсальной серии ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Дросселирование среды при частично открытом затворе (п. 3.26 ГОСТ 12.2.063 – 81).
- Использование запорных кранов шаровых ALSO в качестве регулирующих устройств.
- Производить демонтаж кранов или производить работы по подтяжке фланцевого соединения при наличии в газопроводе рабочей среды и давления.
- Эксплуатировать кран шаровой ALSO при отсутствии оформленного на него паспорта изделия.
- Применять для управления краном рычаги, удлиняющие плечо ручки крана.
- Использовать кран в качестве опоры для трубопровода.

Разрешительная документация

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР/ТС 010/2011

«О безопасности машин и оборудования»

ЕАЭС № RU Д-RU. АА73. В. 00052/19 Срок действия с 04.10.2019 по 03.10.2024.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС 032/2013

«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

ЕАЭС № RU Д-RU. АД07. В. 02582/20 Срок действия с 10.04.2020 по 09.04.2025.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР/ТС 016/2011

«О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе»

ЕАЭС № RU Д-RU. АВ24. В. 03505 Срок действия с 23.05.2017 по 22.05.2023.

СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ ТР/ТС 010/2011

«О безопасности машин и оборудования»

№ ЕАЭС RU СТ-RU. АА73.00115. Дата выдачи 03.10.2019.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТР ТС 032/2013

«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

ЕАЭС RU С-RU. АД07. В. 01412/20 Срок действия с 13.05.2020 по 16.04.2025.

СЕРТИФИКАТ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

«СЕРТПРОМБЕЗОПАСНОСТЬ»

№С-ЭПБ. 003ТУ. 01045 Срок действия с 24.09.2021 до 25.09.2026.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ СЕ ДИРЕКТИВЕ ЕС 2014/68/ЕС Модуль Н

№211299480 Срок действия с 08.12.2021 по 07.12.2024.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 1515069

(климатическое исполнение)

Серия 001 №55. Срок действия с 12.03.2020 по 11.03.2023.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ 30546.198, ГОСТ 30546.298, ГОСТ 30546.398

(исполнение сейсмостойкости)

Серия 001 №117 Срок действия с 02.06.2020 по 01.06.2023.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ министерства промышленности и торговли РФ

«О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»

№51638/21. Срок действия с 01.06.2022 по 31.05.2025.

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО СТРОЙТЕХНОРМ

(РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ)

№ ТС 01.2050.18 Срок действия с 15.11.2018 по 15.11.2023.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р ИСО 90012015

(ISO 9001:2015)

№ РОСС RU. 13СМ43. К01012 Срок действия с 18.12.2020 по 18.12.2023.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ ISO 9001:2015

№ АЈАЕU/21/17032 Срок действия с 02.11.2021 по 01.11.2024.